

# SOUSTRUŽNICKÉ BŘITOVÉ DESTIČKY [POZITIVNÍ]

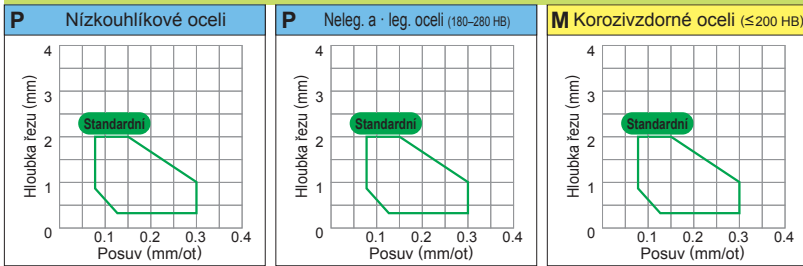
## 80° WC DESTIČKY S DÍROU

### WCGT 02 01 02 R

Rozměr    Tloušťka    Poloměr zaoblení špičky    Utvařec  
 \* Další informace naleznete na straně A002.

#### DIAG. UTV. TŘÍSKY PRO OBRÁB. MAT.

Střední řez.....



Řezné podmínky (návod) : ● : Stablní řez ● : Univerzální řez ✦ : Nestablní řez

Obráběný materiál	P Ocel		M Korozivzdorná ocel		K Litina		N Neželezné kovy		S Žáruvzdorné slitiny, titanové slitiny		Řezné podmínky																							
	●	✦	●	✦	●	✦	●	✦	●	✦	●	✦																						
Tvar	Objednací kód	Pol. z. rohu	Povlakované						Cerm.	Povl. cerm.	Sl. kar.	Strana s použitelnými držáky																						
		Re (mm)	UE6105	UE6110	UE6020	MC6025	UH6400	MC7025	MP7035	US7020	US735		US905	MC5005	MC5015	UC5105	UC5115	VP05RT	VP10RT	VP15TF	UP20M	NX2525	NX3035	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	UTi20T	HTi05T	HTi10	RT9010			
R/L 	WCGT020102R	0.2																				●												
	020102L	0.2																					●											
	020104R	0.4																					✦											
	020104L	0.4																					●											
	L30202L	0.2																						●										
Dokonč. obr.	L30204L	0.4																					●											
Standardní 	WCMT020102	0.2	★	★						●												●	●	●	★			●						
	020104	0.4	★	★						●													●	●	●	★			●					
	L30202	0.2	★							●													●	●	●	★			●					
	L30204	0.4	★							●													●	●	●	★			●					
	040202	0.2	★	★						●													●	●	●	★			●					
	040204	0.4	★	★						●													●	●	●	★			●					
	040208	0.8		★																														
	Střední řez	06T304	0.4	★	★					●													●	●	●	★			●					
	06T308	0.8	★	★					●													●	●	●	★			●						

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.