

TOOL SHANKS

with HSK-A taper
for automatic tool exchange

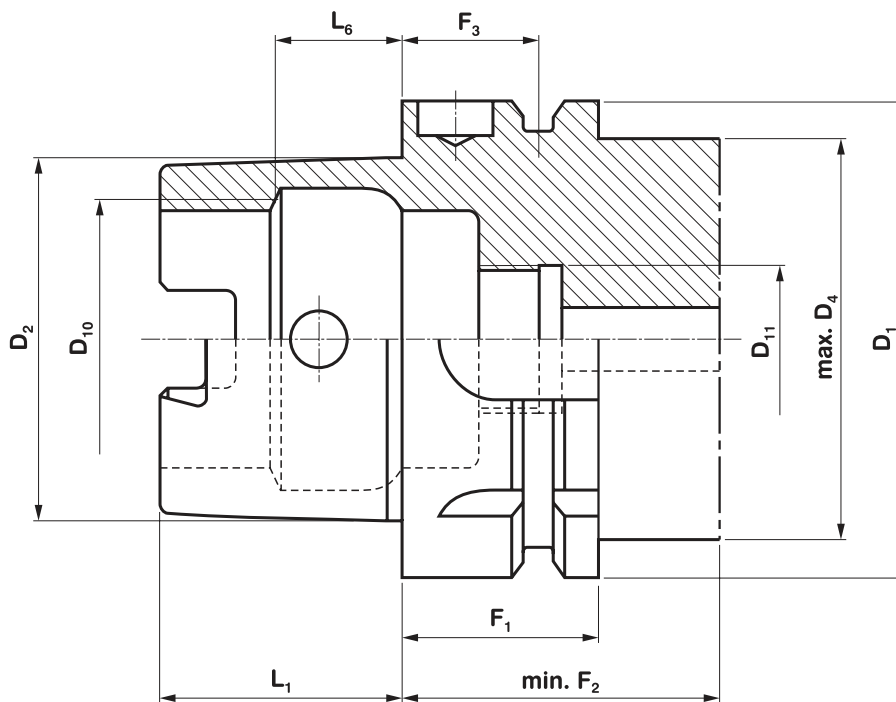
WERKZEUGESCHÄFTE

mit HSK-A Kegel
für automatischen Werkzeugewechsel

STOPKY NÁSTROJŮ

s kuželem HSK-A
pro automatickou výměnu

DIN 69893-1, A



	D_1	D_2	D_4	D_{10}	D_{11}	F_1	F_2	F_3	L_1	L_6
HSK-A63	63	48	53	37	M 18×1	26	42	18	32	18,13
HSK-A100	100	75	85	58	M 24×1,5	29	45	20	50	28,56

Material:

Case hardened steel, tensile strength
in core min. 980 N/mm²

Execution:

Case hardened HR_C 58±2, depth
of case min. 0,3÷0,6 mm

Werkstoff:

Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit
nach der Einsatzhärtung von mind.
980 N/mm²

Ausführung:

Einsatzgehärtet HR_C 58±2, Härtetiefe
min. 0,3÷0,6 mm

Materiál:

cementační ocel s pevností po tepelném
zpracování min. 980 N/mm²

Provedení:

kaleno na HR_C 58±2, tloušťka
cementační vrstvy min. 0,3÷0,6 mm